

中国金属学会轧钢分会

金轧[2024]05号

关于召开“2024年全国冷轧板带生产技术交流会”的通知

各有关单位：

我国钢铁工业已迈入了高质量发展的新阶段，对于板带材冷轧、涂镀领域如何通过发展高效、高端、绿色、智能化轧制技术，提高我国冷轧板带材产品质量、优化品种结构，以更好地满足用户行业多层次需求，是我国冷轧科技工作者理应担起的责任。近年来，在超宽极薄带钢冷连轧技术、硅钢和超高强钢高效高精度冷轧技术、多辊轧机冷连轧技术、关键设备健康诊断技术、产品全流程质量智能判定和预报管控技术等工艺技术研究，在DP/DH/QP/MS等高强高塑性冷轧板带、高端不锈钢、高合金冷轧板带和高耐蚀锌铝镁镀层钢板等高端产品开发，在高精度冷连轧数字孪生与信息物理系统、无人化智能库区、冷轧“黑灯工厂”等冷轧智能产线建设方面都取得了显著进步。为全面总结、分析和交流近年来我国冷轧板带领域所取得的创新成果，推广关键核心技术，共同探讨新形势下冷轧行业高质量发展之路，中国金属学会轧钢分会定于2024年8月15-16日（8月14日报到）在甘肃省天水市召开“2024年全国冷轧板带生产技术交流会”。本次会议将邀请行业领导和相关专家

剖析当前钢铁行业发展趋势及冷轧板带需求态势，并对冷轧板带企业质量提升、高端产品研发、绿色与数字化智能化制造等方面进行交流。

热忱欢迎轧钢分会冷轧专家，钢铁企业、高校、科研院所、用钢企业、轧钢装备服务企业等冷轧科技工作者踊跃参会，积极参与交流研讨。欢迎冷轧、涂镀相关装备和备品备件企业、技术服务单位等参会推广、交流。现将有关事项通知如下。

一、会议组织机构

主办单位：

中国金属学会轧钢分会

宝山钢铁股份有限公司

协办单位：

甘肃星火智能数控机床有限公司

北京科技大学钢铁共性技术协同创新中心

北京科技大学国家板带生产先进装备工程技术研究中心

东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室

钢铁研究总院有限公司

燕山大学国家冷轧板带装备及工艺工程技术研究中心

支持媒体：

《轧钢》，世界金属导报

二、会议主题

“高品质、高效化、智能化冷轧板带轧制技术创新与发展”。

三、会议内容

1. 近期钢铁行业运行态势和应对之道；
2. 国内外冷轧及涂镀板带技术进步及发展趋势；

3. 国内冷轧及涂镀板带市场需求和市场开拓情况；
4. 冷轧及涂镀板带生产新工艺、新技术、新产品、新设备、新理论的研究与实践；
5. 冷轧及涂镀板带降本增效生产技术的研究与实践；
6. 冷轧及涂镀板带生产技术装备、备品备件、检测监测、生产运维和数字化、智能化等技术的开发与应用；
7. 冷轧及涂镀板带的低碳、节能、减排、绿色制造等技术的探索与实践；
8. 冷轧及涂镀板带后处理和深加工技术；
9. 其他相关技术。

四、会议时间、地点

报到时间：2024年8月14日，10:00-22:00

会议时间：2024年8月15-16日

会议地点：天水皇城国际饭店（甘肃省天水市秦州区成纪大道北侧，0938-8395566）。

会议不安排接送，请自行前往。

五、会议日程

日期	时间	议程
8月14日	10:00-22:00	报到
	19:30-21:30	专家座谈会
8月15日	8:30-12:00	会议交流
	12:00-14:00	午餐、休息

	14:00-18:00	会议交流
	18:30-20:00	晚餐
8月16日	/	工厂参观
8月17日	/	返程

六、会议注册和缴费

1、会务费用

会议费用：轧钢分会委员单位参会代表、轧钢分会冷轧专家及其所在单位参会代表收取会务费1500元/人，其他单位参会代表收取会务费2500元/人。住宿由会议统一安排，费用自理。

住宿房型：标准间/单人间，308元/间/晚（含早）。

2、注册和缴费方式（推荐网上缴费）

① 网上注册和缴费：请于8月10日前登录会议网站注册、缴费，<https://hy.csm.org.cn?mid=644&sid=2445>，或手机浏览器、微信扫码登录。



点击“个人中心”，完成在线注册、缴费、预订住宿等，可使用银行卡、支付宝或微信交费。会议系统可开具增值税数电发票，请登录会议网站，进入“个人中心”，选择发票类型并填写发票信息，注意准确填写发票信息和接收邮箱。

② 线下汇款：请提前在网上注册，支付方式选择线下汇款，汇款请注明“2024年冷轧板带会议”及代表姓名。

户 名：中国金属学会

帐 号：0200000709089116848

开户行：工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行

③ 现场缴费：选择现场缴费的代表请提前在网上注册，填写发票信息，支付方式选择线下汇款或到现场可使用银行卡、支付宝或微信交费。

备注：本次会议全部采用网上注册。

七、联系方式

会务联系人：陈灵巧 13146120530

宝钢联系人：刘力 13472721616

轧钢分会联系人：王卫卫 18510248627、梅富强

13910621805、丁波 13911128844

邮 箱：steelrolling@csm.org.cn

八、附件

附件：天水皇城国际饭店交通地图



附件：

天水皇城国际饭店交通示意图

饭店名称：皇城国际饭店

地址：天水市秦州区成纪大道北侧（长途汽车站后门对面）。
天水市一中向东100米

交通路线：

1. 高铁站——酒店 （16KM，车程约25分钟）

公交：乘88路——北园子站下车，向北50米到丁字路口再往西200米。

2. 从天水麦积山机场——酒店 （16KM，车程约25分钟）

公交：乘1路车——迎宾馆站下车，步行至前面十字路口向北走到底至（成纪大道），再向西200米；或乘1路车——安居小区站下车，换乘23路、84路至盛源小区站下车，向前（西）步行200米。

3. 从天水火车站——酒店 （20KM，车程约30分钟）

公交：乘坐6路——盛源小区站下车，向前（西）步行200米。
或者天水市一中站下车向东100米。

